

HUNGKUANG UNIVERSITY
In-service Master Program of Environmental Engineering
弘光科技大學 日間部在職專班 環境工程研究所 碩士班 科目總表

一、本系學生畢業時需修滿 30.5 學分，包括：					
I、Total: 30.5 credits					
(一) 專業必修 Required course	7.5 學分				
(二) 選修 Electives course	17 學分				
(三) 畢業論文 Master's thesis	6 學分				
二、各類科目包括： II、Course title	第一學年 First year		第二學年 Second year		備註 note
(一) 專業必修 Required course 7.5/11.5 (credits /hours)	上 Semester one	下 Semester two	上 Semester one	下 Semester two	
專題討論 Seminar	1/2	1/2	1/2	1/2	
研究方法 Research Methodology	3/3				
學術倫理 Academic ethics		0.5/0.5			
小 計 Subtotal	4/5	1.5/2.5	1/2	1/2	
(二) 選修 17 學分 Electives courses 17 credits					
1.專業選修需修滿 14 學分，開放外所選修 3 學分。 Electives courses 14 credits, optional 3 credits by other departments.					
2.本所「環境與安全衛生工程系碩士班」、「環境與安全衛生工程系碩士在職專班」必選修課程開放可互選為專業選修。 The required subject of “Master Program of Environmental Engineering,” Master Program of Occupational Safety and Hazard Prevention” and “In-service Master Program of Environmental Engineering” can be credit as professional electives subject of each other.					
附註：無 Note:-					